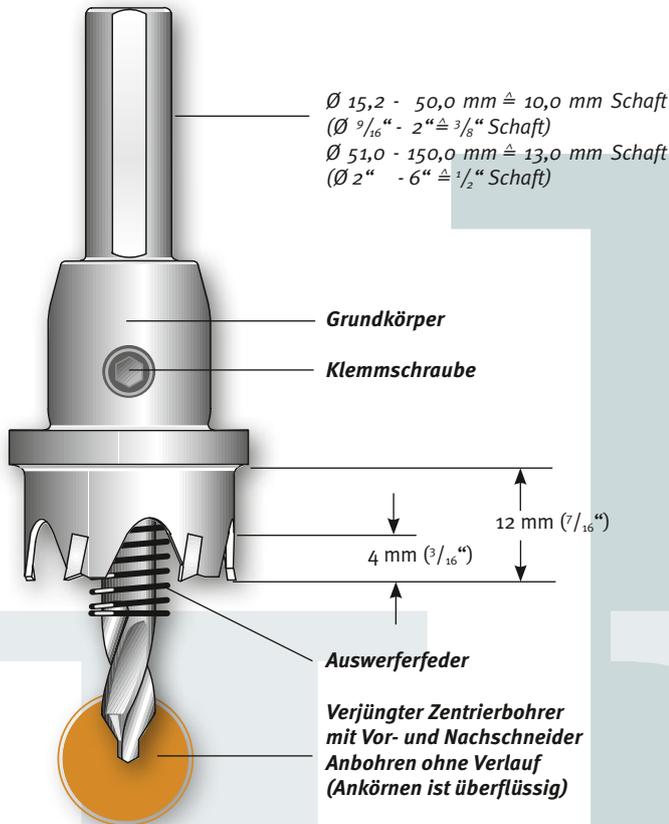




# ALFRA HM-LOCHSÄGEN – FLACHSCHNITT

Made in Germany by ALFRA



Der Einsatzbereich von Hartmetall-Lochsägen unterscheidet sich von HSS-Bi-Metall Lochsägen. Mit ALFRA hartmetallbestückten Lochsägen können wirtschaftlich Edelstahl bis 2 mm ( $\frac{1}{16}$ " ), unlegierte Stähle bis 4 mm ( $\frac{3}{16}$ " ), Kunststoffe, PVC, Aluminium, Zink, Gips und Leichtbauplatten u. a. verarbeitet werden. Zum Einsatz für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Bei Säulenbohrmaschinen kein automatischer Vorschub.

## Eigenschaften:

- Große Rundlaufgenauigkeit durch stabile Konstruktion
- CAD-optimierte Spanwinkel mit Spezialschliff sorgen für hohe Schnittleistung und Standzeit (ALFRA-Werksnorm).
- Schnelle Bohrkernentfernung durch Auswerferfeder für alle Lochsägen bis  $\emptyset$  150 mm (5-29/32").
- Hartmetallbestückung erlaubt mehrmaliges Nachschleifen.
- ALFRA-Lochsägen sind reparaturfähig. Bei Zahnausbruch ist Zahnersatz möglich.
- Auswechselbarer Zentrierbohrer.
- Einsatz von Morsekonus-Aufnahmehaltern ab  $\emptyset$  31 mm (1-7/32").
- Zum Einsatz auf Handbohrmaschinen (empf. bis max.  $\emptyset$  40 mm; 1-9/16") oder stationären Maschinen.

## Tipps:

- Bei größeren Materialstärken: pro Arbeitsgang 2 - 3 mm ( $\frac{1}{16}$ " -  $\frac{7}{64}$ " ) schneiden, danach jeweils Späne entfernen.
- Beim Sägen von Metallen sollte ein hochwertiges Schneidöl verwendet werden. Ausnahme: Bei Guss kein Schneidöl verwenden und bei Aluminium anstelle von Öl Petroleum zuführen.
- **Beachten: Immer Schutzbrille tragen!**

## Noch eine Besonderheit:

Ab  $\emptyset$  15,2 mm ( $\frac{3}{16}$ " ) bis 30,0 mm (1-1/8") ist die Lochsäge aus einem Stück gefertigt.

Ab  $\emptyset$  31,0 mm (1-3/16") verwenden wir spezialgehärtete Aufnahmehalter, um die Torsionskräfte bei starker Beanspruchung aufzufangen und damit ein vorzeitiges Abscheren des Aufnahmeschaftes zu vermeiden.

**Konstruktiv mit keinem anderen Fabrikat zu vergleichen!!!**

